INSTRUCCIONES DEL PROPIETARIO UARA.3005

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN



1.APLICACIONES

Camión de vacío

Camión combinado de limpieza de alcantarillas

Camión de bomberos

2.DEFINICIÓN

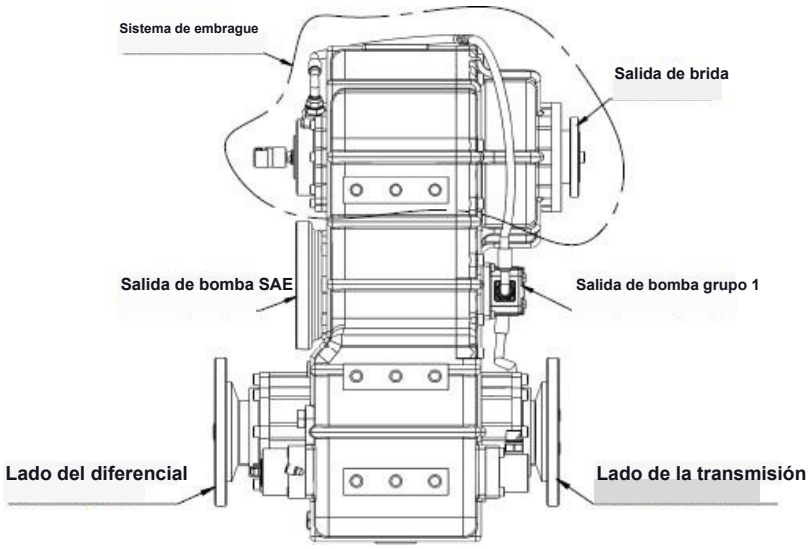
La UARA.3005 es una toma de fuerza de eje partido diseñada con embrague automático para acoplar fácilmente en marcha. La UARA.3005 puede acoplarse con el camión en marcha o parado; puede utilizarse en ambas situaciones.

2.1 La UARA.3005 toma la potencia del eje principal para accionar los equipos. Para las bridas de entrada y salida son compatibles las normas ISO 8667, ISO 7646 e ISO 7647.

2.2 El eje partido UARA.3005 tiene 2 salidas en su eje medio y 1 salida en su eje superior.

2.2.1 Una de las salidas medias es SAE B (Z:23); la segunda salida del eje medio es la salida de bomba del grupo 1 (DIN 5463 6x21x25).

2.2.2 Salida superior ; son compatibles las bridas ISO 8667, ISO 7646 e ISO 7647.



Sede : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fábrica : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

www.kozmaksan.net order@kozmaksan.com.tr

2.3 La toma de fuerza de eje partido UARA.3005 dispone de un sistema de embrague para acoplamiento en marcha (disco de bronce-acero). Este sistema permite acoplar o desacoplar los equipos sin necesidad de detener el vehículo. El eje partido se controla mediante un sistema neumático.

(Atención: acoplar/desacoplar como máximo a 1000 RPM)

2.4 El eje partido UARA.3005 requiere aceite **ATF 320** o equivalente.

3. DATOS TÉCNICOS

Valores garantizados con un uso correcto:

3.1. ENTRADA-SALIDA PRINCIPAL ①&②

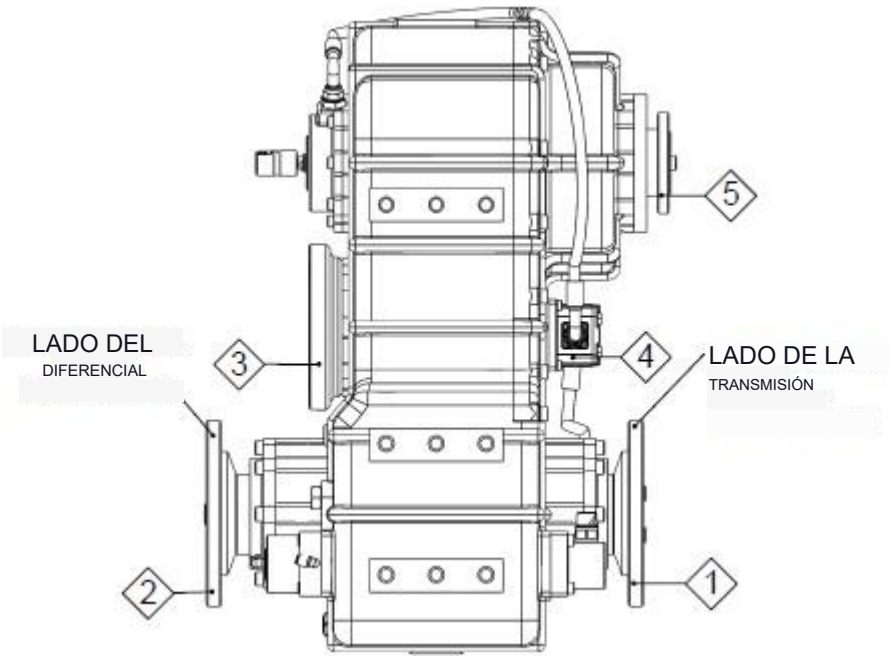
Par continuo máximo :	29400 Nm / 3000 kgm / 21700 lb-ft
Par instantáneo máximo :	37265 Nm / 3800 kgm / 2748 lb-ft
Velocidad máxima :	2500 – 3300 rpm

3.2. SALIDA ③+④

Relación :	1 /1,25
Par :	5500 (Nm)
Potencia (kW) (1000 RPM) :	180 (Kw)

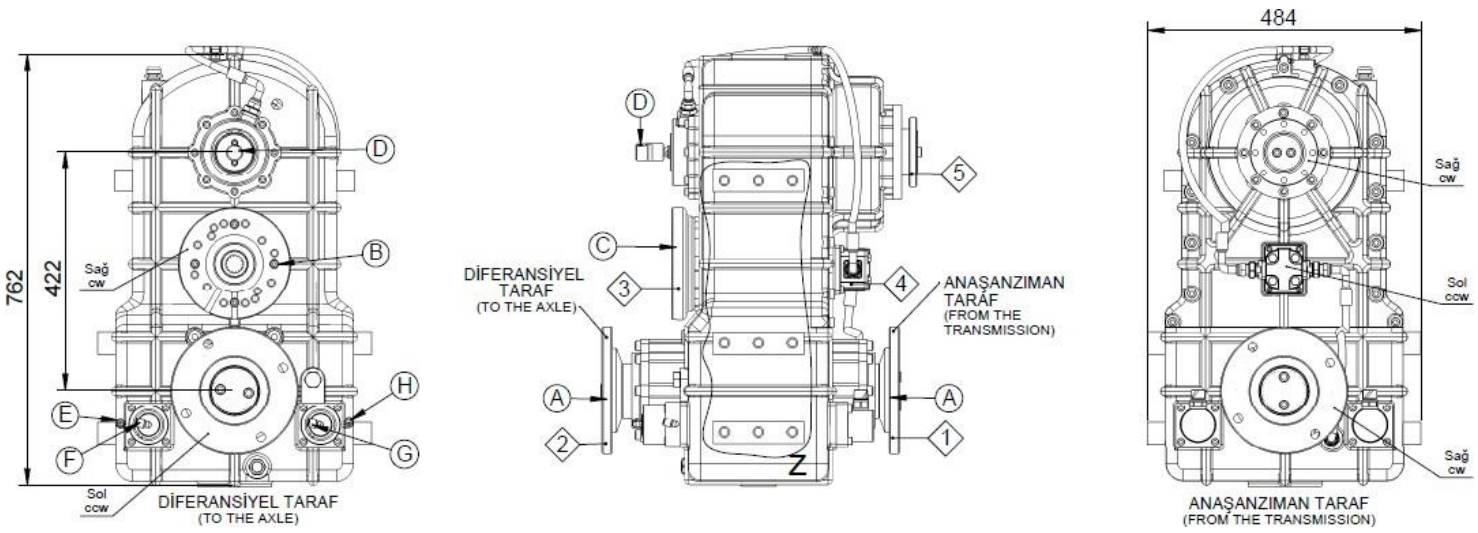
3.3. SALIDA ⑤

Relación :	1 /1,1 -1/1,5
Par :	3300 (Nm)
Potencia (kW) (1000 RPM) :	200 (Kw)



Sede : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fábrica : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

3.4. SENTIDO DE GIRO



4. ACOPLAMIENTO Y DESACOPLAMIENTO

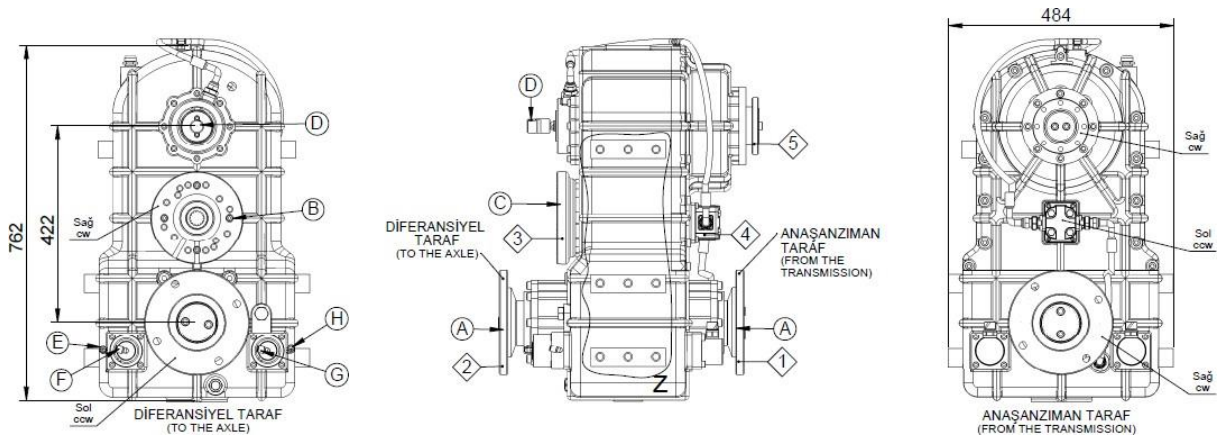
Por lo general, el acoplamiento/desacoplamiento se realiza con el cilindro neumático de doble efecto de 6-8 bar. Para mantener estable el acoplamiento o el desacoplamiento existe un sistema de retención de seguridad. En la salida superior, donde se encuentra el mecanismo de embrague, hay una unión giratoria (entrada de aire para acoplar los discos del embrague) y el aire debe aplicarse **de forma continua.**

4.1 Tracción ①&② ; se acopla con la entrada de aire (E) y se desacopla con la entrada de aire (F)

4.2 Eje medio ③+④ ; se acopla con la entrada (G) y se desacopla con la (H). (Durante el proceso, pise el pedal del embrague y espere aprox. 15 segundos)

4.3 Eje superior ⑤ ; con el eje medio acoplado por la entrada (G), el eje superior se acopla con la entrada (D) (la velocidad del eje superior debe ser como máx. 1000 RPM)

Si no se siguen estas instrucciones, el vehículo queda fuera de la cobertura de la garantía.



5. DIMENSIONES

Sede : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA **Tel:** (+90312) 354 05 39 - pbx **Fax:**(+90312) 354 34 59
Fábrica : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA **Tel:** (+90312) 267 39 71 (pbx)

6) SERVICIO

LLENADO DE ACEITE

Las tomas de fuerza de eje partido se envían sin aceite. Antes de poner en marcha el vehículo, llene de aceite la toma de fuerza de eje partido por el mecanismo de llenado. El llenado debe realizarse sobre suelo nivelado. El nivel correcto de aceite es el nivel superior indicado en el indicador. El aceite debe estar totalmente limpio. Debe utilizar únicamente el aceite recomendado. **(ATF 320 o aceite equivalente)** El uso de un aceite distinto del recomendado deja el vehículo fuera de la cobertura de la garantía.

7)MANTENIMIENTO

7.1 CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE

El mantenimiento debe realizarse antes y después de trayectos largos, sobre suelo nivelado y con el vehículo parado. Si el nivel de aceite es inferior al necesario, añada aceite.

7.2 SUSTITUCIÓN DE ACEITE

Asegúrese de que el aceite usado se haya vaciado por completo y de que utiliza el aceite recomendado (correcto). Si se mezclan aceite viejo y nuevo:
esto dañará los componentes de la caja (ejes, engranajes, rodamientos, etc.).

7.3 CAMBIO DE ACEITE

El primer cambio de aceite debe realizarse a las 100 horas de funcionamiento de la unidad de eje partido, con el aceite frío. El vaciado se realiza retirando el tapón de vaciado; para acelerar el proceso, se recomienda retirar también el tapón de llenado. Antes de volver a ponerla en marcha, limpie el tapón de vaciado. Los cambios siguientes deben realizarse cada 1000 horas o una vez al año.

IMPORTANTE

Durante el cambio de aceite, no toque el aceite caliente. Elimine el aceite usado conforme a la legislación del país. No contamine el medio ambiente.

7.4 DETECCIÓN DE FUGAS DE ACEITE

Compruebe periódicamente si hay fugas de aceite en la zona donde trabaja el vehículo y en sus alrededores. Si detecta una fuga,

elimínela, añada aceite si es necesario y póngase en contacto con el fabricante KOZANOĞLU KOZMAKSAN

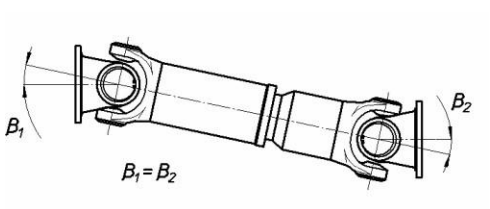
.

7.5 CONTROL GENERAL DEL EQUIPO

Compruebe periódicamente los equipos y las piezas del producto. Si es necesario, apriete los tornillos.

INSTALACIÓN

- Debe existir un kit de suspensión específico para instalar la toma de fuerza
- Los soportes de la caja deben atornillarse en un lugar adecuado del chasis; antes de atornillarlos, debe obtenerse la aprobación del fabricante. **NUNCA LA INSTALE MEDIANTE SOLDADURA**
- Deben utilizarse ejes equilibrados
- Las bridas de las juntas cardán deben quedar paralelas; así se evitan vibraciones y ruidos. El eje de la caja de cambios principal, la caja y los demás componentes deben instalarse respetando este paralelismo. Los ángulos β1 y β2 deben ser idénticos; varían según el tipo de chasis y la relación, entre 3° y 7°



VELOCIDAD	ÁNGULO DE TRABAJO
5000 RPM	3° 15'
4000 RPM	4° 15'
3000 RPM	5° 30'

- Los ejes de la toma de fuerza y de la transmisión deben montarse con los tornillos de las juntas cardán. Las dimensiones de los tornillos deben corresponder a los equipos y evitar cualquier posible rozamiento o choque. Las horquillas y los puntos de referencia del eje deben controlarse y comprobarse.

